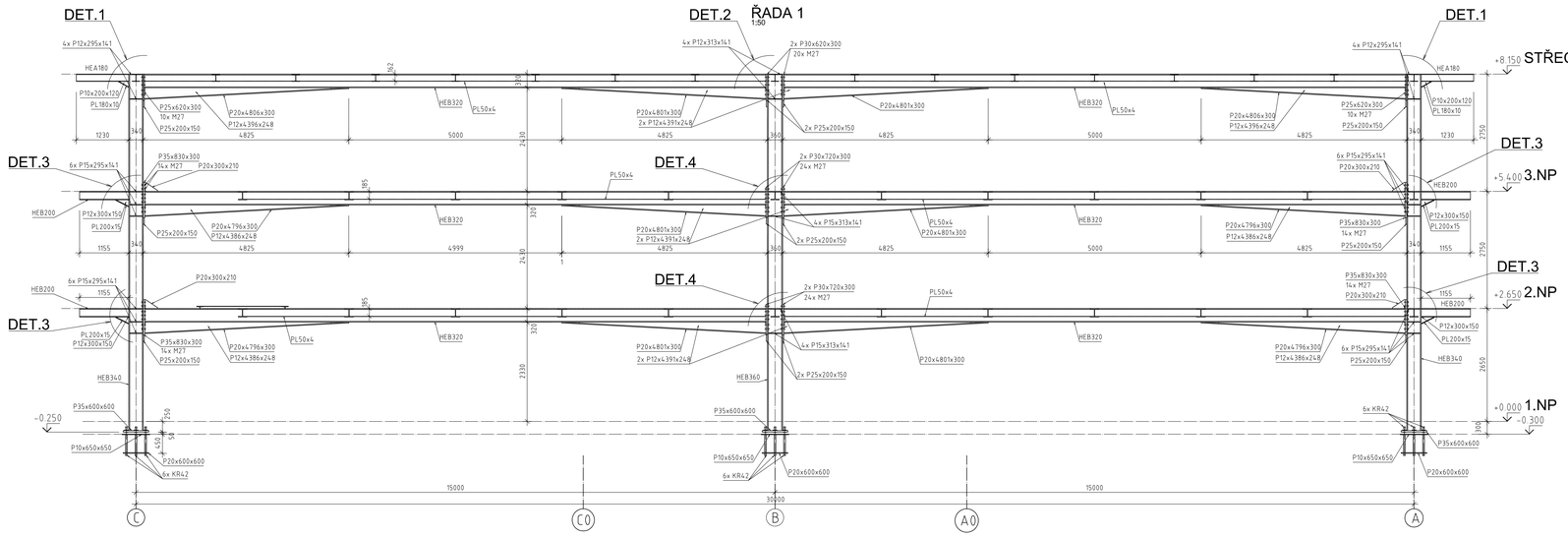
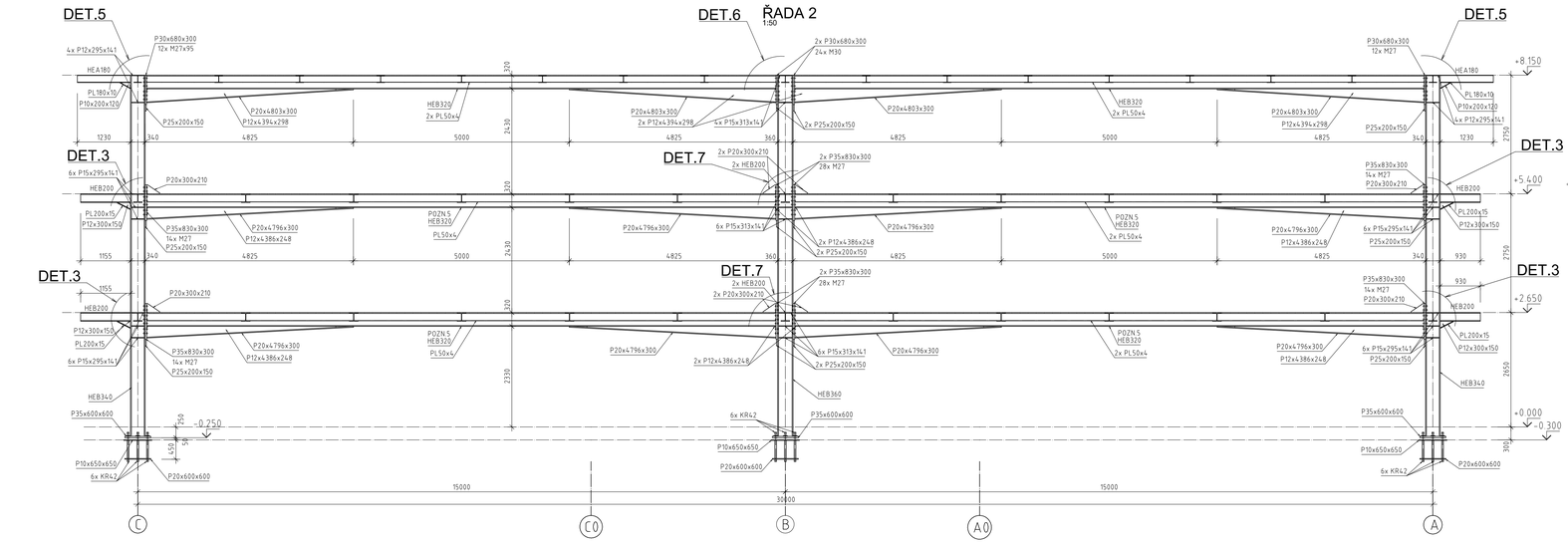
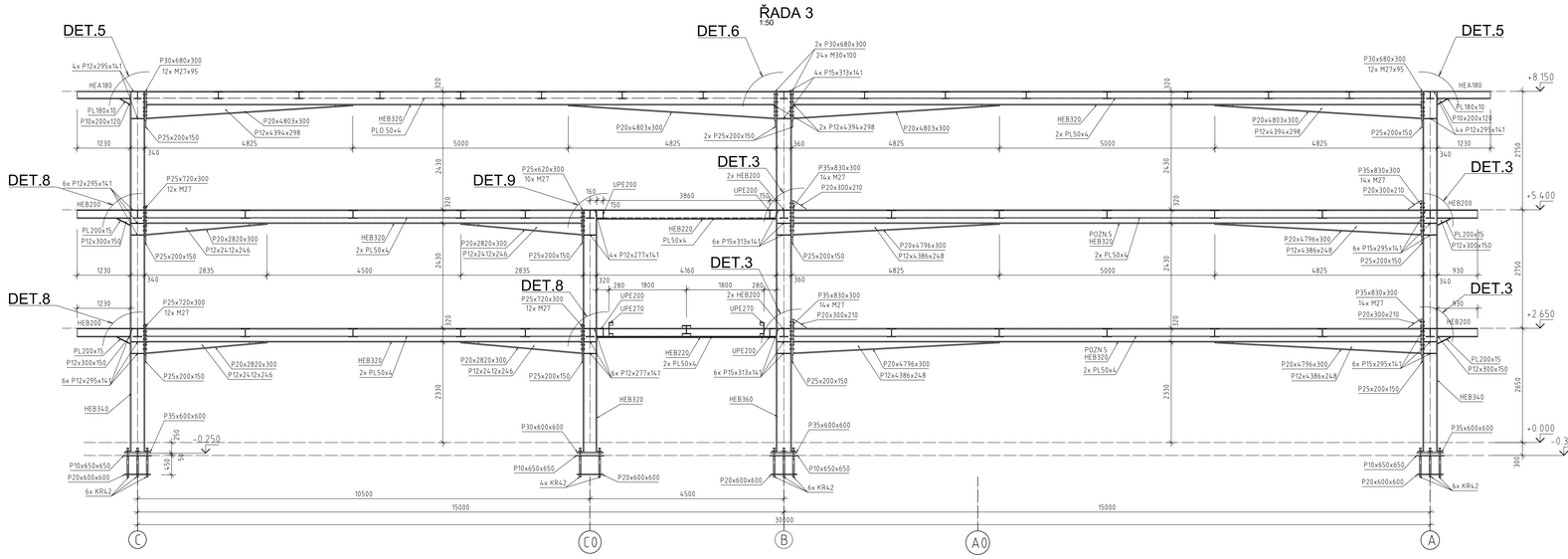
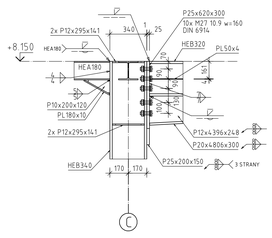


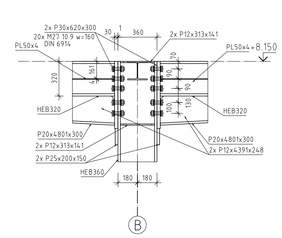




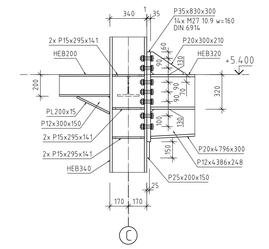
DETAIL 1 / STŘECHA A1,A8,C1,C8
1:20



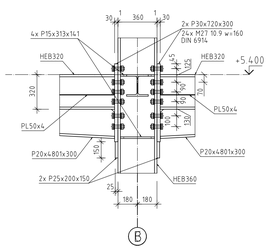
DETAIL 2 / STŘECHA B1,B8
1:20



DETAIL 3 / 2.-3.NP A2-A8,B3-B7, C1,C2,C8
1:20



DETAIL 4 / 2.NP 3.NP B1,B8
1:20



DETAIL 5 / STŘECHA A2-A7,C2-C7
1:20

DETAIL 6 / STŘECHA B2-B7
1:20

DETAIL 7 / 2.-3.NP B2
1:20

DETAIL 8 / 2.-3.NP C3-C7, C03-C07
1:20

DETAIL 9 / 3.NP C03-C07
1:20

POZNÁMKA:
1) TECHNICKÁ ZPRÁVA!
2) PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ NA VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE BEZPODMÍNEČNĚ NUTNÉ DETAILY KONZULTOVAT SE ZÁSTUPCEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA: PPS Kania s.r.o.
3) PŮDORYSY, ŘEZY, DETAILY – VIZ V.Č. "D.12.A.b-03 – 16
4) VÝKAZ MATERIÁLU – VIZ DOK. Č. "D.12.A-02 Výkaz materiálu"
5) PROVÉST NADVÝŠENÍ PŘÍČLE 40mm !
6) PROVÉST NADVÝŠENÍ PŘÍČLE 20mm !

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
KOROZNÍ PROSTŘEDÍ: C5I DLE ČSN EN ISO 12944-2
1) STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU MATERIÁLU DLE ČSN EN ISO 8501-3: P2
2) TRYSKÁNO SA 2,5 (ISN 9a)
3) SKLADBA NÁTĚRŮ:
1x ZÁKLADNÍ NÁTĚR – DÍLNA – 1x 80µm
1x MEZIVRSTVA TELURIA – MONTÁŽ (OPRAVA POŠKOZENÝCH MÍST SVAŘOVÁNÍM) 1x 80µm
1x VRCHNÍ NÁTĚR – 1x 60µm
4) BAREVNÝ ODSTÍN BUDE UPŘESNĚN PO DOHODĚ GEN. PROJEKTANTA A INVESTORA
ŽIVOTNOST NÁTĚRU: STŘEDNÍ (M) DLE ČSN EN ISO 12944-1

VÝROBA:
- VÝROBA OK CERTIFIKOVANÝM VÝROBCEM DLE ČSN EN 1090-2
- KATEGORIE POUŽITELNOSTI SC1
- VÝROBNÍ KATEGORIE PC2, TŘÍDA NÁSLEDKU CC2
- DLE ČSN EN 1090-2, PŘÍLOHA B, TAB. B3 VÝROBNÍ SKUPINA EXC3

MONTÁŽ:
- VEŠKERÉ SPOJE DOTÁHNOUT V SOULADU S EN1090-2 ČL.8.3 UTAHOVÁNÍ NEPŘEDEPJATÝCH ŠROUBŮ, SILOU JEDNOHO MUŽE POUŽITÍM NORMÁLNÍHO KLÍČE BEZ PRODLOUŽENÍ RAMENE. U MECH. UTAHOVÁKŮ JE TO BOD, KDY ZAČNE UTAHOVÁK KLEPAT

MATERIÁL:
- OCEL HLAVNÍ NOSNÁ OK (SLOUPY A RÁMY) S355J0, JINAK S235JR
- ZAVĚTROVÁNÍ S355J0H

SPOJ. MATERIÁL–ŽÁROVÝ POZINK: DLE EN ISO 10684
ŠROUBY MAT. 10.9 – DIN 6914 / MATICE DIN 6915 / PODL. DIN 6916
ŠROUBY MAT. 8.8 – ČSN EN ISO 4014
MATICE MAT.8 – ČSN EN ISO 4032
PODLOŽKY MAT. ST 37 – ČSN EN ISO 7089
ZÁVITOVÉ TYČE – DIN 976 B 8

- Veškeré nosné ocelové kce. objektu musí být pro dosažení požadované požární odolnosti R15 chráněny certifikovanými protipožárními nátěry. Životnost nátěru (délka obnovování) dle ČSN 730810 – Zl. 4.12
- V rámci realizace (betonáže) stropní kce. (ŽB. deska) nad 1.NP a 2.NP musí být trapézové plechy. Iztracené bednění uprostřed každého rozpětí / pole (délka pole L=2,50 m) provizorně podepřeny.
- Šířka vnitřní podpory min. 120 mm !!

AKCE
Přestupní terminál Opava východ - ul. Skladištní
DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

Statutární město Opava
Horní náměstí 382/69, 746 26 Opava

OBJEDNATEL

SHB, akciová společnost
Masná 1493/8, 702 00 Ostrava

HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:
ING. IVETA DŘEVJANÁ

ZHOTOVITEL
SHB projekce dopravních staveb
SHB, akciová společnost
Masná 1493/8, 702 00 Ostrava

ČÍS. ZAKÁZKY: 5/18 108

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM : S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM : Bpv

ZHOTOVITEL ČÁSTI PD

VEDOUCÍ PROJEKTANT	Ing. Jan Kania	
VYPRACOVAL	Ing. Jan Blažík	
KONTROLOVAL	Ing. David Foldyna	

PPS KANIA
PPS KANIA s.r.o., Masarykovo nám. 1458/40
tel.: 596 613 111, fax: 596 613 100, e-mail: pps@pps-kania.cz

Kraj: Moravskoslezský K.Ú.: Opava - město, Opava - předměstí

NÁZEV AKCE:
PŘESTUPNÍ TERMINÁL OPAVA VÝCHOD - UL. SKLADIŠTNÍ
VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE

DATUM	11/2019
FORMÁT	16xA4
MĚŘÍTKO	1:50 (1:10)
ÚČEL	DPS
Č. ZAKÁZKY	5/18 108
STAV. OBJEKT	SO101.1

NÁZEV VÝKRESU: OCELOVÉ KONSTRUKCE ŘADA 1-3 / ŘEZY / DETAILY
ČÍS. SOUPRAVY:
ČÍS. VÝKRESU: D1.2.A.b-09